Produkt Information

12/2004

Luran® S 757 R

ASA

BASF
The Chemical Company

Produktbeschreibung

Standard-Spritzgussmarke mit hoher Steifigkeit

Lieferform und Lagerung

Luran S wird als zylinder- oder linsenförmiges Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,55-0,65 g/cm³, der Schüttwinkel etwa 35°. Standardverpackungseinheit: 25-kg-PE-Sack palettiert und foliengesichert. Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel wie 1000kg Schüttgut-Behälter (achteckiger IBC = Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack) und der Versand in Straßen-Silowagen möglich. In trockenen, normal temperierten Räumen kann Luran S-Granulat über längere Zeit ohne Veränderung der Eigenschaften gelagert werden. Unter ungünstigen Lagerbedingungen nimmt Luran S Feuchtigkeit auf, die durch Trocknen wieder entfernt werden kann. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Schwitzwasser niederschlägt.

Produktsicherheit

Bei sachgemäßer Verarbeitung der Produkte und geeigneten Lüftungsmaßnahmen in den Betriebsräumen sind bei den mit der Verarbeitung Beschäftigten keine nachteiligen Auswirkungen auf die Gesundheit beobachtet worden. Die Arbeitsplatzgrenzwerte für Styrol, Acrylnitril und n-Butylacrylat sind entsprechend den jeweils gültigen nationalen Listen einzuhalten. Für Deutschland sind folgende Werte der TRGS 900 (Stand Aug.2004) zur Zeit gültig: Styrol, MAK-Wert: 20 ml/m³; Acrylnitril, TRK-Wert: 3 ml/m³; n-Butylacrylat, MAK-Wert: 2 ml/m³. Acrylnitril ist gemäß Anhang I der Richtlinie 67/548/EWG (2001) eingestuft als krebserzeugend Kategorie II (Stoffe, die als krebserzeugend für den Menschen angesehen werden sollten). Erfahrungsgemäß werden bei sachgerechter Verarbeitung von Luran S und geeigneten lüftungstechnischen Maßnahmen die oben genannten Grenzwerte weit unterschritten (vgl. auch ´Staub-Reinhalt. Luft´ 43 (1983), S376 ff.). Zur Ermittlung und Beurteilung der Gefahrstoffkonzentrationen in der Luft in Arbeitsbereichen kann die TRGS 402 (Deutschland) herangezogen werden. Das Einatmen dampfförmiger Abbauprodukte, wie sie bei starker Materialüberhitzung oder beim Abpumpen entstehen können, ist zu vermeiden. Zusätzliche Informationen geben unsere Sicherheitsdatenblätter für Luran S. Diese können beim Styrenics Infopoint unter Tel. +49-621-60-41446, Fax: +49-621-60-46006 oder E-mail: styrenics.infopoint@basf-ag.de angefordert werden.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

BASF Aktiengesellschaft

67056 Ludwigshafen, Deutschland

Luran® S 757 R

BASF
The Chemical Company

Richtwerte für ungefärbtes Produkt [1] bei 23°C	Prüfnorm [2]	Einheit	Werte
Produktmerkmale			
Polymer-Kurzzeichen	-	-	**ASA**
Dichte	ISO 1183	kg/m³	**1070**
Wasseraufnahme, Sättigung in Wasser bei 23°C	similar to ISO 62	%	**1.65**
Wasseraufnahme, 24 h bei 23°C	ISO 62	%	**0.45**
Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F.	similar to ISO 62	%	**0.35**
Verarbeitung			
Verarbeitungsverfahren: Spritzgießen (M), Extrusion (E), Blasformen (B)	-	-	**M**
Schmelzevolumenrate MVR	ISO 1133	cm³/10min	**8**
Temperatur	ISO 1133	°C	**220**
Belastung	ISO 1133	kg	**10**
Vortrocknung: Temperatur	-	°C	**80**
Vortrocknung: Zeit	-	h	**2 - 4**
Massetemperaturbereich, Spritzgießen	-	°C	**240 - 280**
Werkzeugtemperaturbereich	-	°C	**40 - 80**
Verarbeitungsschwindung, frei, längs	-	%	**0.4 - 0.7**
Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten			
Prüfung nach UL-Standard bei d = 1.6 mm	UL 94	class	**HB**
Prüfung von Elektroisolierstoffen, Verfahren BH	IEC 60707	class	**HB**
Prüfung von Werkstoffen der Kfz-Industrie (d >= 1mm)	-	-	**+**
Mechanische Eigenschaften			
Zug-E-Modul	ISO 527-1/-2	MPa	**2600**
Streckspannung, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	**56**
Streckdehnung, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	%	**3.1**
Nominelle Bruchdehnung, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	%	**8**
Zug-Kriechmodul, 1000 h, Dehnung <= 0.5%, 23°C	ISO 899-1	MPa	**1400**
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	**80**
Schubmodul	ISO 6721-2	MPa	**900**
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m²	**200**
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eU	kJ/m²	**70**
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m²	**12**
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m²	**3**
Izod-Kerbschlagzähigkeit, Methode A (23°C)	ASTM D 256	J/m	**80**
Kugeldruckhärte H	ISO 2039-1	MPa	**100**
Prüfkraft	ISO 2039-1	N	**358**
Zeitdauer	ISO 2039-1	s	**30**
Thermische Eigenschaften			
HDT A (1.80 MPa)	ISO 75-1/-2	°C	**97**
HDT B (0.45 MPa)	ISO 75-1/-2	°C	**101**
Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/50	ISO 306	°C	**105**
Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	ISO 306	°C	**98**
Max. Gebrauchstemperatur, bis zu einigen Stunden	-	°C	**85**
Therm. Längenausdehnungskoeffiezient, längs (23-80)°C	ISO 11359-1/-2	E-4/°C	**0.8 - 1.1**
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W/m*K	**0.17**
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl (100Hz)	IEC 60250	-	**3.7**
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 60250	-	**3.4**
Dielektr. Verlustfaktor (100Hz)	IEC 60250	E-4	**90**
Dielektr. Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 60250	E-4	**250**
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ohm*m	**1E12**
Spez. Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ohm	**1E13**
Elektrische Durchschlagfestigkeit K20/K20	IEC 60243-1	kV/mm	**35**
Vergleichszahl der Kriechwegbildung, CTI, Prüflösung A	IEC 60112	-	**600**

Fußnoten
1) Falls in der Produktbezeichnung nicht anders angegeben.
2) Probekörper nach CAMPUS.

BASF Aktiengesellschaft

67056 Ludwigshafen, Deutschland